PROINSAL

www.proinsal.com

LA EMPRESA

Quienes somos

PROINSAL S.A.I. y C. es nuestra empresa familiar, la cual orgullosamente ha cumplido 50 años en el mercado, atravesando todos los obstáculos y apostando a futuro hemos logrado una trayectoria y experiencia en el campo de la sal/cloruro de sodio como pocas empresas lo han echo en estas ultimas décadas.
Nuestro mineral se extrae de dos yacimientos ubicados en la provincia de La Pampa.
Ellos son el Salitral Negro y Laguna Larga, sitios en los que se hace el acopio del mineral extraído para el purificado natural y se acondiciona para el traslado a nuestra Planta Industrial, ubicada a la vera de la ruta nacional 22, en la ciudad de Río Colorado.
En la planta fabril contamos con tecnología de avanzada y personal altamente calificado para obtener un producto con los más altos estándares de calidad. Mediante el lavado y purificado se logra que la sal esté apta para continuar con los procesos de molienda, secado, tamizado y envasado.
El depósito cuenta con capacidad para mas de 3.000 toneladas permitiendo entregas optimas de mercadería en todo el país para los mas variados y exigentes clientes.
En Junio del año 2017, finalizamos nuestra nueva planta industrial de lavado de sal, la misma está ubicada dentro del P.A.L.A (Parque Agroindustrial de La Adela) a solo 3km de la planta principal, permitiéndonos ampliar nuestra capacidad de procesamiento de lavado al doble de la capacidad actual.

> Nuevos conceptos, nuevas tecnologías.

MISIÓN

En PROINSAL S.A.I. y C., sabemos que el mundo está en continua evolución, los niveles de exigencia y competitividad se incrementan día a día por lo que la calidad de nuestros productos cumple un rol fundamental dentro de este proceso de cambio. Nos adaptamos e incorporamos nuevos conceptos y tecnologías, potenciando y brindando el mejor producto acorde a los requerimientos de nuestros clientes, entes regulatorios nacionales e internacionales realzando las cualidades naturales de este mineral imprescindible en la vida.

VISIÓN

Cooperar con nuestros clientes (trabajar con ellos y para ellos) bajo una comunicación fluida y constante fundamentados en la visión a largo plazo, la eficiencia de las operaciones, estrategias sustentables, innovación, confianza, respeto, sinceridad, serán los pilares en que nuestra empresa siempre se apoyará.

> Innovación, confianza, respeto, sinceridad.

Valores

VALORES

01

Pasión

En PROINSAL S.A.I. y C. tenemos "Pasión y Orgullo" por lo que hacemos, por tal motivo todo nuestro equipo están en constante búsqueda de la excelencia para ser Líderes en el mercado nacional e internacional.

02

Disciplina

Velamos por el cumplimiento de normas de calidad para brindar los mejores productos.

03

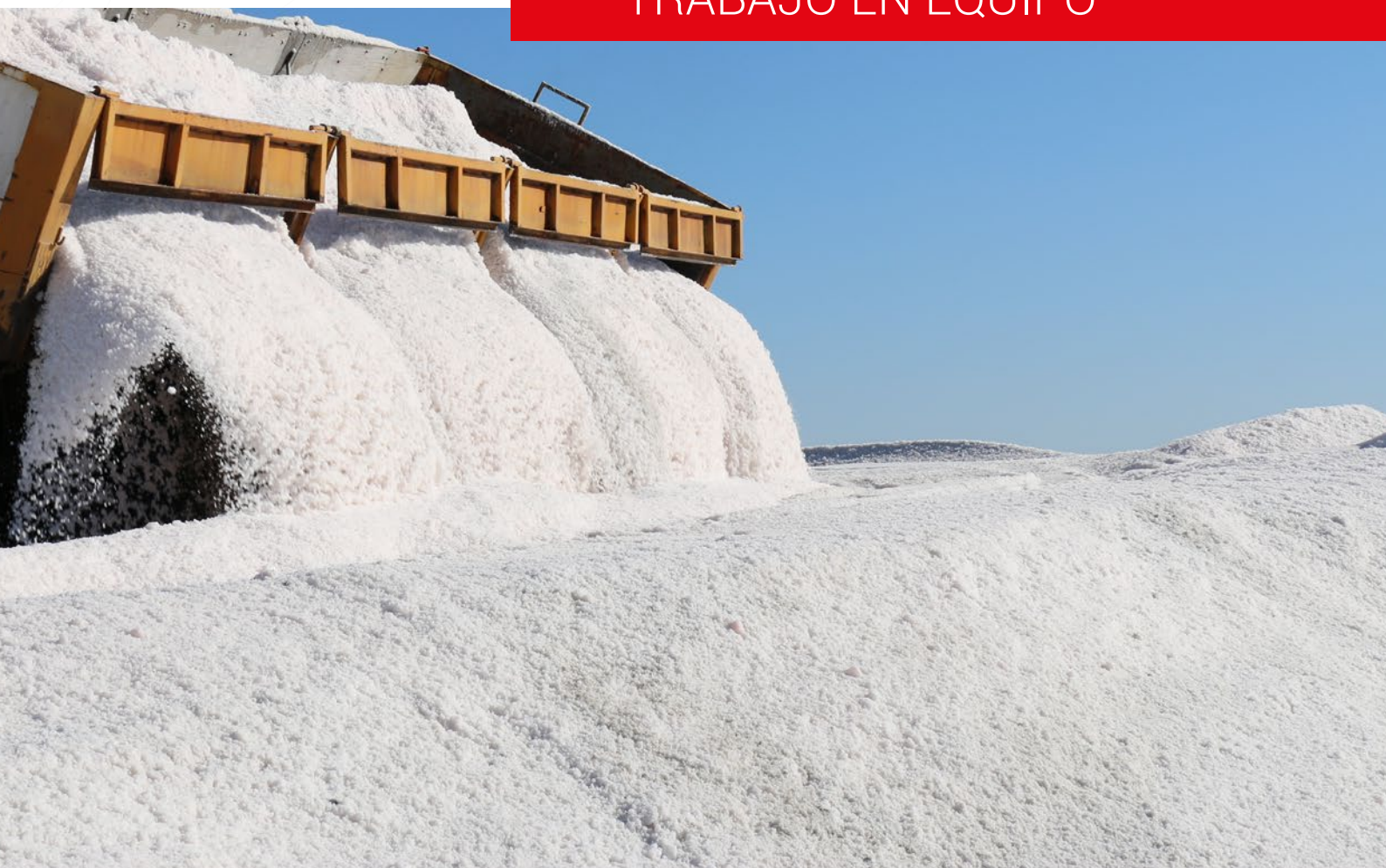
Innovación

A través de la incorporación de tecnologías de información, investigación y desarrollo, maquinarias, nuevos procesos productivos es que logramos productos de alta calidad y prestaciones.

Políticas de calidad

Nuestros profesionales realizan constantemente investigación y desarrollos en busca de un diferencial de calidad para satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes.
Fomentamos una cultura empresarial que promueva la creatividad individual y el valor del trabajo en equipo.
Promovemos la gestión de calidad, en todos los niveles y en todos los procesos de la empresa.

CULTURA EMPRESARIAL
CREATIVIDAD INDIVIDUAL
TRABAJO EN EQUIPO



-38.6,-64.1

Salitral Negro

Manufactura

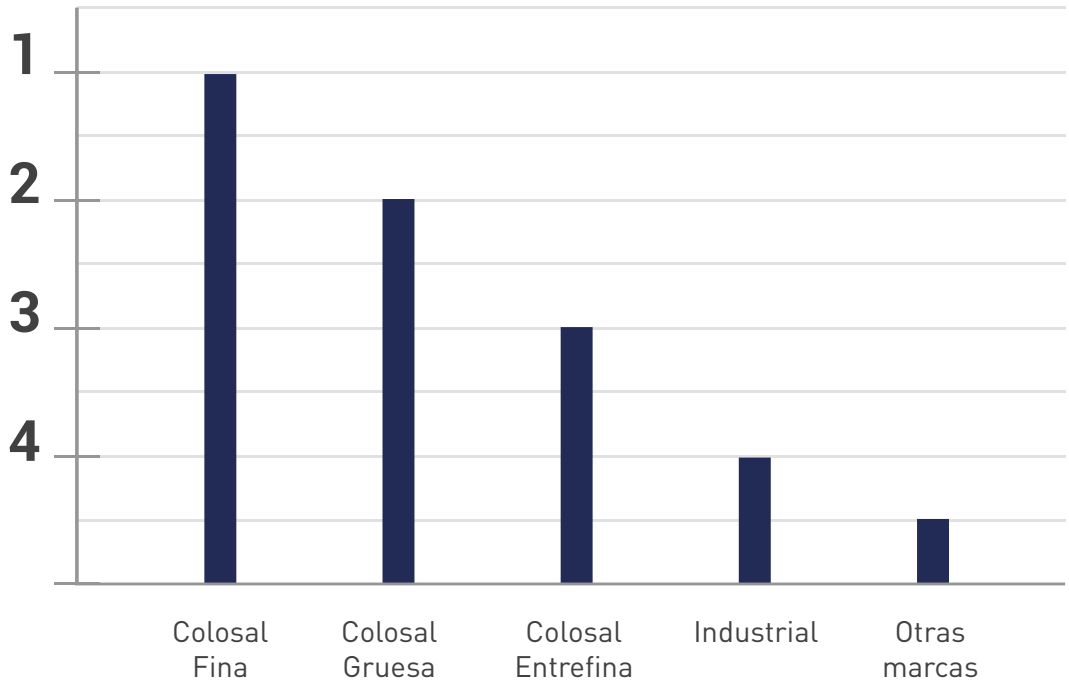
PLANTAS DE PRODUCCIÓN

Contamos con 2 plantas elaboradoras, la ubicada en Rio Colorado, fundada en 1980 permite la producción de sales comestibles e industriales. En esta producimos más de 7 marcas de producto comestible y nuestra sal insignia Proinsal, para industrias. Mientras que en la de La Adela, fundada en 2017, por el momento nos permite elaborar sal común lavada para industrias.
Entre ambas plantas, hemos logrado la capacidad de producció de mas de 6000TN mensuales de cloruro de sodio entre todas sus variantes.

Producción y extracción

Nuestra producción es un 60% comestible y 40% industrial.
La capacidad de extracción es del 80% en Laguna Larga y 20% en Salitral Negro, y la capacidad de produccion es de 30TN/H en planta del PALA y de 20TN/H en planta de Río Colorado.

Ranking de Productos



PROCESO PRODUCTIVO

01

1

Extracción

Esta se realiza anualmente en los yacimientos Salitral Negro y Laguna Larga. Se utilizan procesos mecánicos que optimizan el rinde y la calidad del mineral. El clorudo de sodio es estibado en parvas para su purificación y estacionamiento natural

02

2

Lavado

El lavado del cloruro de sodio se realiza en un moderno lavadero de 30TN/H donde se extraen las impurezas a través de decantación y centrifugado.

03

3

Secado, molienda y tamizado

La sal centrifugada, es secada a mas de 180° para lograr 0% de humedad y acabar así con las bacterias halófilas. El tamizado nos permite producir sales finas, entrefinas, gruesas e impalpables que se ajustan a todos los diferentes tipos de usos que tiene el cloruro de sodio.

04

4

Envasado y logística

Luego del yodado, si así se requiere, las sales son envasadas en su diferentes presentaciones tanto para mercado comestible e industrial. La estructura logística y de producción nos permite agilizar el proceso siendo éste de tipo “just in time”.

Datos de interés

DATOS DE INTERÉS

650
Hectáreas en Laguna Larga

2100
Hectáreas en Salitral Negro

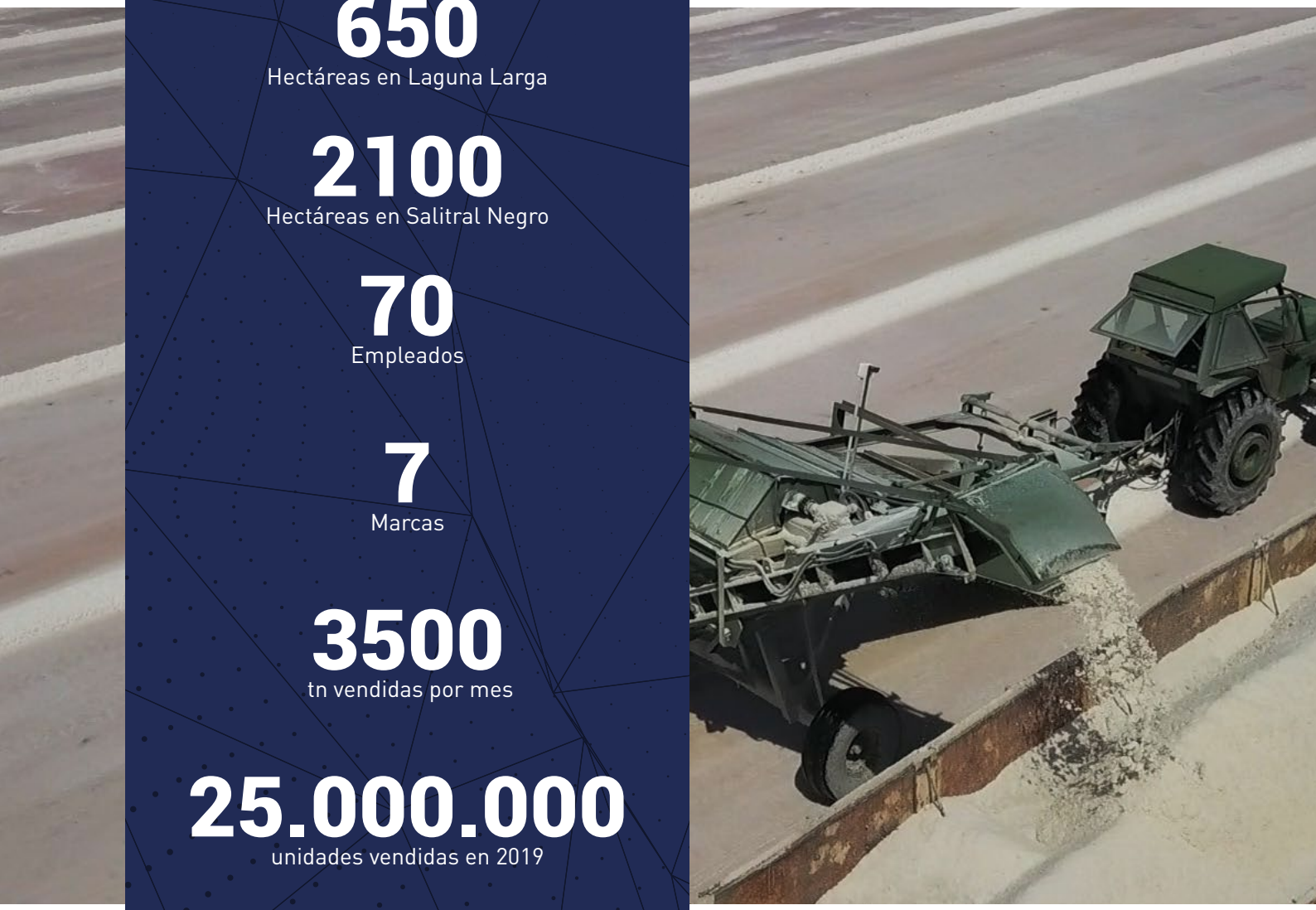
70
Empleados

7
Marcas

3500
tn vendidas por mes

25.000.000
unidades vendidas en 2019

+700
Clientes



Sección Comestible

COLOSAL
Sal Fina
Para todas las comidas
Sal fina yodada, lavada y pur

Sal Fina
Iodada, lavada y purificada

COLOSAL

MARCA	Colosal R.N.E No 16-000106 R.N.P.A No 16001260
Certificado establecimiento	SENASA No 11942/A/E Exp.N° 108467-S-2017 Res.N° 1296/17 MS
UNIDAD DE CARGA	1500 & 1000 kg ARLOG Pallet
Packaging Unidad logística	Doypacks, saleros, salero sistema Dosis flip, pouch ver detalle
ANALISIS FISICOQUÍMICO	Calcio : max 0.2 % p/p Magnesio: max 0.4 % p/p Sulfato : max 1.5 % p/p Insoluble en agua: max 0.15 % p/p Humedad: max 0.2 % p/p Iodo: 33p.p.m. +/-25%
ANALISIS GRANULOMÉTRICO	% retiene en tamiz 1.41 mm = max: 0 ;min : 0 % retiene en tamiz 0.71 mm = max: 10 ;min : 0 % retiene en tamiz 0.125 mm = max: 100 ;min : 90 % pasa en tamiz 0.125 mm = max: 10 ;min : 0
CARACTERISTICAS	Cristales blancos, incoloros, solubles en agua y de sabor salino franco

PACKAGING

DETALLE	SALEROS	DOYPACK	SALERO DOSIS FLIP	POUCH
Peso neto	500GRS	250GRS	150GRS	500GRS
Unidad logística	box pack 12 unit.	box pack 20 unit.	box pack 20 unit.	bag pack 20 unit.
Tamaño envase	18 x 6 cm	16 x 11 cm	11 x 5.7 cm	16 x 11 cm
Barcode GTIN	7790641000400	7790641000431	7790641000493	7790641000011
DUN14	17790641000407	17790641000438	17790641000490	17790641000018

COLOSAL®

DosisFlip®
HEALTHY CONTROL
0,5G DOSIS SYSTEM

COLOSAL
Sal Gruesa
Para todas las comidas!
Sal yodada, lavada y purificada
Contenido Neto 500g
Industria Argentina

Sal Gruesa
Iodada, lavada y purificada

COLOSAL

MARCA	Colosal R.N.E No 16-000106 R.N.P.A No 16001259	
Certificado establecimiento	SENASA No 11942/A/E Exp.N° 108467-S-2017 Res.N° 1296/17 MS	
UNIDAD DE CARGA	1500 & 1000 kg ARLOG Pallet	
Packaging Unidad logística	Doypacks, saleros, , pouch ver detalle	
ANALISIS FISICOQUÍMICO	Calcio : max 0.2 % p/p Sulfato : max 1.5 % p/p Humedad: max 0.2 % p/p	Magnesio: max 0.4 % p/p Insoluble en aguar: max 0.15 % p/p Iodo: 33p.p.m. +/-25%
ANALISIS GRANULOMÉTRICO	% retiene en tamiz 3.36 mm = max: 10 ;min : 0 % retiene en tamiz 1.41 mm = max: 100 ;min : 55 % retiene en tamiz 0.71 mm = max: 45 ;min : 0 % retiene en tamiz 0.125 mm = max: 3 ;min : 0 % pasa en tamiz 0.125 mm = max: 1 ;min : 0	
CARACTERISTICAS	Cristales blancos, incoloros, solubles en agua y de sabor salino franco	

PACKAGING

DETALLE	SALERO	DOYPACK	POUCH
Peso Neto	500GRS	250GRS	1000GRS
Unidad logística	box pack 12 unit.	box pack 20 unit.	bag 10 unit.
Tamaño envase	18 x 6 cm	16 x 11 cm	20 x 16 cm
Barcode GTIN	7790641000424	7790641000448	7790641000028
DUN14	17790641000421	17790641000452	17790641000025

Nuevo Envase
ANTIHUMEDAD
COLOSAL
Sal
Entrefina
Para todas las comidas!
Sal entrefina yodada, lavada y purificada
Contenido Neto 250 g
Industria Argentina

Sal entrefina
Iodada, lavada y purificada

COLOSAL

MARCA	Colosal R.N.E No 16-000106	R.N.P.A No 16001597
Certificado establecimiento	SENASA No 11942/A/E Exp.N° 108467-S-2017 Res.N° 1296/17 MS	
UNIDAD DE CARGA	1500 & 1000 kg ARLOG Pallet	
Packaging Unidad logística	Doypacks, saleros, pouch ver detalle	
ANALISIS FISICOQUÍMICO	Calcio : max 0.2 % p/p Sulfato : max 1.5 % p/p Humedad: max 0.2 % p/p	Magnesio: max 0.4 % p/p Insoluble en agua: max 0.15 % p/p Iodo: 33p.p.m. +/-25%
ANALISIS GRANULOMÉTRICO	% retiene en tamiz 1.41 mm = max: 30 ;min : 0 % retiene en tamiz 0.71 mm = max: 100 ;min : 0 % retiene en tamiz 0.125 mm = max: 40 ;min : 0 % pasa en tamiz 0.125 mm = max: 2 ;min : 0	
CARACTERISTICAS	Cristales blancos, incoloros, solubles en agua y de sabor salino franco	

PACKAGING

DETALLE	SALERO	DOYPACK	POUCH
Peso Neto	500GRS	250GRS	1000GRS
Unidad logística	box pack 12 unit.	box pack 20 unit.	box pack 10 unit.
Tamaño de envase	18 x 6 cm	16 x 11 cm	20 x 16 cm
Barcode GTIN	7790641000417	7790641000455	7790641000080
DUN14	17790641000414	17790641000445	17790641000087

Sal fina
Iodada, lavada y purificada

NOBLEZA GAUCHA

MARCA	Nobleza Gaucha R.N.E No 16-000106 R.N.P.A No 16001614	
Certificado establecimiento	SENASA No 11942/A/E Exp.N° 108467-S-2017 Res.N° 1296/17 MS	
UNIDAD DE CARGA	1500 & 1000 kg ARLOG Pallet	
Packaging Unidad logística	Doypacks, saleros, salero sistema Dosis flip ver detalle	
ANALISIS FISICOQUÍMICO	Calcio : max 0.2 % p/p	Magnesio: max 0.4 % p/p
	Sulfato : max 1.5 % p/p	Insoluble en agua: max 0.15 % p/p
	Humedad: max 0.2 % p/p	Iodo: 33p.p.m. +/-25%
ANALISIS GRANULOMÉTRICO	% retiene en tamiz 1.41 mm = max: 0 ;min : 0	
	% retiene en tamiz 0.71 mm = max: 10 ;min : 0	
	% retiene en tamiz 0.125 mm = max: 100 ;min : 90	
	% pasa en tamiz 0.125 mm = max: 10 ;min : 0	
CARACTERISTICAS	Cristales blancos, incoloros, solubles en agua y de sabor salino franco	

PACKAGING

DETALLE	SALERO	DOYPACK	SALERO DOSIS FLIP
Peso Neto	500GRS	250GRS	150GRS
Unidad logística	box pack 12 unit.	box pack 20 unit.	box pack 20 unit.
Tamaño de envase	18 x 6 cm	16 x 11 cm	11 x 5.7 cm
Barcode GTIN	7790641000516	7790641000462	7790641000509
DUN14	17790641000513	17790641000469	17790641000506

NOBLEZA GAUCHA

DosisFlip®
HEALTHY CONTROL
0,5G DOSIS SYSTEM

Sal gruesa
Iodada, lavada y purificada

NOBLEZA GAUCHA

MARCA	Nobleza Gaucha R.N.E No 16-000106 R.N.P.A No 16001615	
Certificado establecimiento	SENASA No 11942/A/E Exp.N° 108467-S-2017 Res.N° 1296/17 MS	
UNIDAD DE CARGA	1500 & 1000 kg ARLOG Pallet	
Packaging Unidad logística	Doypacks, saleros ver detalle	
ANALISIS FISICOQUÍMICO	Calcio : max 0.2 % p/p Sulfato : max 1.5 % p/p Humedad: max 0.2 % p/p	Magnesio: max 0.4 % p/p Insoluble en agua: max 0.15 % p/p Iodo 33p.p.m. +/-25%
ANALISIS GRANULOMÉTRICO	% retiene en tamiz 3.36 mm = max: 10 ;min : 0 % retiene en tamiz 1.41 mm = max: 100 ;min : 55 % retiene en tamiz 0.71 mm = max: 45 ;min : 0 % retiene en tamiz 0.125 mm = max: 3 ;min : 0 % pasa en tamiz 0.125 mm = max: 1 ;min : 0	
CARACTERISTICAS	Cristales blancos, incoloros, solubles en agua y de sabor salino franco	

PACKAGING

DETALLE	SALERO	DOYPACK
Peso Neto	500GRS	250GRS
Unidad logística	box pack 12 unit.	box pack 20 unit.
Tamaño de envase	18 x 6 cm	16 x 11 cm
Barcode GTIN	7790641000097	7790641000479
DUN14	17790641000094	17790641000476

NOBLEZA GAUCHA

Sal entrefina
Iodada, lavada y purificada

NOBLEZA GAUCHA

MARCA	Nobleza Gaucha R.N.E No 16-000106 R.N.P.A No 16001613	
Certificado establecimiento	SENASA No 11942/A/E Exp.N° 108467-S-2017 Res.N° 1296/17 MS	
UNIDAD DE CARGA	1500 & 1000 kg ARLOG Pallet	
Packaging Unidad logística	Doypacks, saleros ver detalle	
ANALISIS FISICOQUÍMICO	Calcio : max 0.2 % p/p	Magnesio: max 0.4 % p/p
	Sulfato : max 1.5 % p/p	Insoluble en agua: max 0.15 % p/p
	Humedad: max 0.2 % p/p	Iodo: 33p.p.m. +/-25%
ANALISIS GRANULOMÉTRICO	% retiene en tamiz 1.41 mm = max: 30 ;min : 0 % retiene en tamiz 0.71 mm = max: 100 ;min : 0 % retiene en tamiz 0.125 mm = max: 40 ;min : 0 % pasa en tamiz 0.125 mm = max: 2 ;min : 0	
CARACTERISTICAS	Cristales blancos, incoloros, solubles en agua y de sabor salino franco	

PACKAGING

DETALLE	SALERO	DOYPACK
Peso Neto	500GRS	250GRS
Unidad logística	box pack 12 unit.	box pack 20 unit.
Tamaño de envase	18 x 6 cm	16 x 11 cm
Barcode GTIN	7790641000073	7790641000486
DUN14	17790641000070	17790641000483

NOBLEZA GAUCHA

SISTEMA DOSIS FLIP®

SALUDABLE

ADAPTAMOS
somos responsables y escuchamos

INNOVAMOS
creamos un producto único en el mundo

PATENTE
Dosis Flip System está patentado

EFICIENTE
es un producto eficiente y accesible

CALIDAD
producto premium

ECONOMICO
margen utilidad alto para revendedores

La OMS ha creado un programa global llamado "Shake" para reducir el consumo de sal en los alimentos. Lo escuchamos y avanzamos junto a ellos. **Somos una empresa socialmente responsable.**

Las personas actualmente tienen dificultades para limitar el consumo de sal según la cantidad recomendada ya que, en muchos países, se agrega más sal a alimentos procesados y a las comidas despues de cocinadas. Una significativa estrategia para reducir el consumo de sal en las poblaciones debe contener todos los elementos del plan elaborado por la OMS, llamado SHAKE.

El objetivo y el cambio se mediran con el tiempo. La cooperación de fabricantes de alimentos, procesadores, importadores y restaurantes seran los primeros en la reducción de la cantidad de sal en el suministro de alimentos. Tambien se pretende que los consumidores accedan a una dieta reducida en sal.
El programa de reducción requerirá acciones a todos los niveles: individuos, sociedad civil, proveedores de servicios de salud y sus sociedades profesionales, academia, agencias de salud pública y gobiernos - para generar conocimiento, cambiar el entorno alimentario e influir socialmente con normas para que la gente exija y obtenga un mayor control sobre la cantidad de sal que consumen.
Al reunir todos estos factores, el paquete SHAKE proporcionara un conjunto completo de herramientas de políticas basadas en prácticas existentes alrededor del mundo.
Cuando se use junto a fuertes políticas de compromiso, buena gestión del programa, con una red de asociaciones y promoción efectiva, SHAKE puede ayudar a cualquier país a crear una estrategia sólida para reducir el consumo de sal, ayudando a la población mundial a mejorar el consumo y hábito de uso de sal.

Fuente: OMS, Programa Shake

World Health Organization

COLOSAL® NG

DosisFlip®

CONTROL SALUDABLE OTORGA 0,5G POR DOSIS

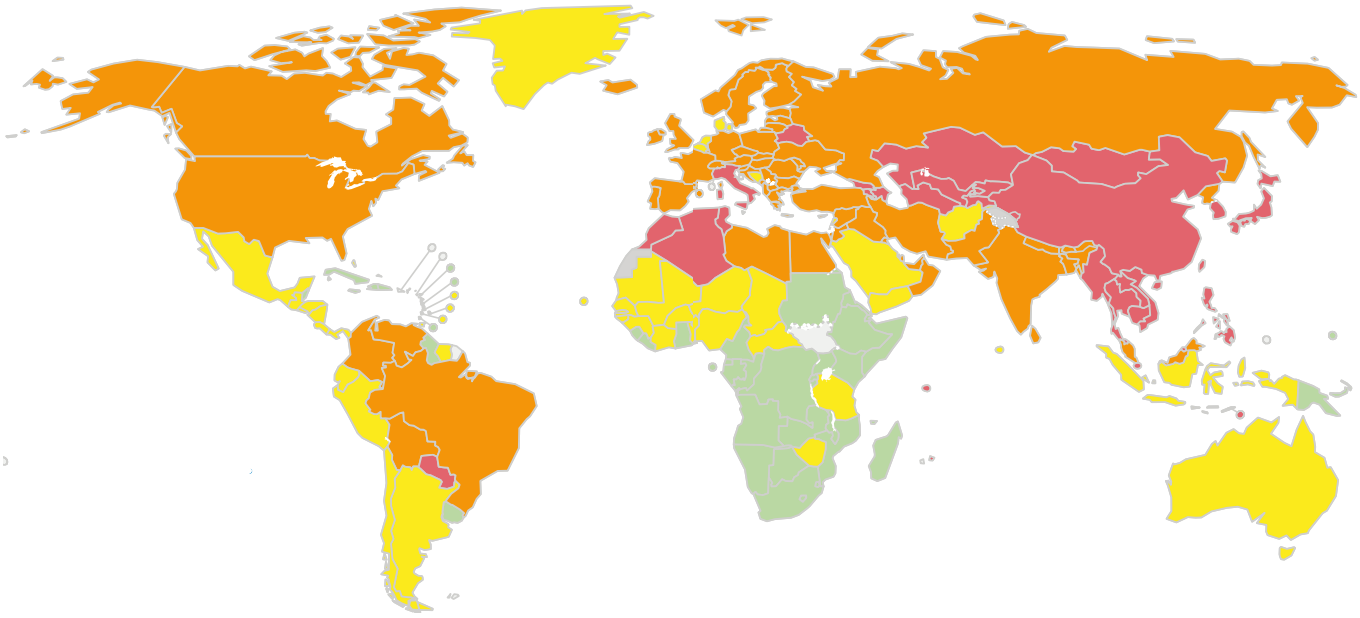
DosisFlip®

CONTROL SALUDABLE
OTORGA 0,5G POR DOSIS

COLOSAL®

NG

DOS MARCAS, MISMO SISTEMA.



Consumo de Sal por persona(g/dia)

<5.25	≥ 9
5.25 - 7	Sin datos
7 - 9	No aplica

Fuente: OMS, programa Shaker

Colaboramos con la OMS, cuidamos nuestros clientes

Características de nuestros saleros:

* Económico (respecto a sal baja en sodio)
* Aplican sal con la dosis justa y agregan el sabor necesario a la comida.
* Maneable y fácil de usar
* Excelente presentación
* Favorecen a alcanzar una dieta hiposódica

Sabores de La Patagonia

Los Argentinos sabemos como cocinar la carne asada y el mundo entero disfruta nuestra “Cultura Gauchesca” cuando visita nuestro país. Con nuestras sales Nobleza Gaucha queremos llevar los sabores de la Patagonia al mundo entero.
Incorporando nuestros productos le permitira a sus clientes disfrutar de la Patagonia en sus recetas.
Nuestras sales Nobleza Gaucha son el fruto de cosechas realizadas en los antiguos salares patagónicos de El Gualicho, reconocidos por su inmensidad y propiedades naturales que otorgan a los cristales de sal ese sabor intenso y blancos puros.

NOBLEZA GAUCHA

NOBLEZA GAUCHA

SABORES DE LA PATAGONIA

PROINSAL

Proinsal S.A.I. y C.
Dirección: Arturo Benini 211
Ciudad: Río Colorado Prov.: Río Negro
Pais: Argentina
Código postal: CP8138
Tel: 02931-432799
Fax: 02931-432006

www.proinsal.com